|  |  |
| --- | --- |
| **需求编号** | **需求内容** |
| 食品生物 | |
| **SPSW001** | **白酒酿造:** 1.白酒在发酵生产及储存过程中氨基甲酸乙酯的生成机理及其质量安全控制问题；2.大曲、窖泥及酿造环境中的微生物与文王贡酒口感绵甜的关系研究；3.曲虫的防治的技术支持，即在保证食品安全的前提下，采用物理或生物技术手段从根本上解决大曲在生产与储存过程中的曲虫繁殖与生长问题，规避由曲虫繁殖与生长引起的大曲质量和数量损失。 |
| **SPSW002** | **脱水蔬菜系列产品：**1、脱水蔬菜设备升级；2、瓶装、袋装等脱水蔬菜产品加工工艺、技术研究。 |
| **SPSW003** | **脱水蔬菜系列产品：**1、蔬菜脱水加工后的废水利用及处理；2、黑蒜产品的加工工艺改进；3、其他高附加值产品的研发，及其对人体益处的确证。 |
| **SPSW004** | **姜油、蒜油：**1、找准大蒜油高附加值产品深加工发展方向及应用领域；2、探索并掌握大蒜油胶囊的生产工艺；寻求或研发大蒜油胶囊的生产工艺；探索并制定大蒜油胶囊的质量标准。 |
| **SPSW005** | **姜油、蒜油：**雾化提取蒜渣粉末设备粘锅严重，影响产品品质。 |
| **SPSW006** | **面粉加工**：1.小麦胚芽油有着广阔的市场空间，能为消费者提供健康营养的绿色食品。目前小麦胚芽的提取，我公司已经掌握该项技术，胚芽油的制取还是需要攻关的难题。持续稳定的生产出常温下易于贮存的小麦胚芽油。2.从麸皮中提取可食用膳食纤维一直是我公司欲进行发展的方向，可苦于没有成熟的技术，合理的工艺，至今该项目进展不大，渴望能给予技术及工艺上的支持与帮助。持续稳定生产出适合市场的可食用膳食纤维。3.根据市场需求制作出适用于面包、饼干等低筋专用型面粉适用于各类专业烘焙蒸煮类的专用面粉。 |
| **SPSW007** | **矿泉水：**前期实验发现该矿泉水对于“三高人群”的有益性，需要进一步对水质成分及人体代谢影响进行科学实验分析。 |
| **SPSW008** | **芝麻产品加工：**1、芝麻炒籽工艺；2、芝麻粉加工设备及工艺；3、脱皮过程烧碱检测；4、微生物、烧碱、蛋白质、化学物质等成分检测。 |
| **SPSW009** | **芥菜丝产品加工：**鲜菜（非腌制、酱制）的保鲜、保脆、保味时间的延长，目前低温下仅可保存6个月。 |
| 化工医药 | |
| **HGYY001** | **化工：**1、为去除工业级过氧化氢产品中含有的有机、无机杂质，国内、外的科研部门主要采用的净化技术包括：精馏法、树脂法、膜分离技术以及超临界和重结晶技术。在这些方法中，树脂法净化过氧化氢，由于其设备投资小，树脂可再生使用，而倍受关注。但由于过氧化氢具有强氧化性以及易分解性，使得这一技术受到了挑战。本项目依托公司现有双氧水生产能力，净化提纯生产电子级双氧水，能够提高双氧水的附加值，对提高企业经济效益具有重要意义。2、将半水煤气中的氢气浓度提升到99.99%。3、公司现有两套HT-L炉装置，在生产工艺过程中同时产出全水Wy(%)60%左右、20t/h的湿煤灰，热值在1600---2400大卡，处理难度较大，环保压力较大，采用科学合理的方法回收利用，既能解决湿煤灰污染环境问题，又能实现资源综合利用，给企业带来极大的经济效益。 |
| **HGYY002** | **酒石酸：**1、dl-酒石酸：dl-酒石酸以顺丁烯二酸酐为原料，过氧化氢为氧化剂，钨酸作为催化剂，催化氧化生产环氧丁二酸，然后经水解生产dl-酒石酸。反应结束后钨酸溶解在料液中无法去除，影响产品质量。2、L（+）- 酒石酸：L（+）—酒石酸是以顺酐和过氧化氢为主要原料，在一定温度和催化剂作用下反应生成环氧琥珀酸二钠；反应结束后加入特定的生物固化媒转化锅使环氧琥珀酸二钠转化成 L（+）—酒石酸二钠将 L（+）—酒石酸二钠溶液打入反应锅，制成酒石酸钙；用帯式过滤器过滤制得固体酒石酸钙。酒石酸钙经酸化制得L（+）—酒石酸溶液，经阴阳离子交换树酯，除杂后得到合格的L（+）—酒石酸。其中生物固化媒为技术难点。 |
| **HGYY003** | **膏药：**能够直接粘贴于人体伤口处，不用缝合，粘贴材料分体内和皮肤表面，体内用的可以融合于身体内，不用取出。体外的也不用替换，融合于身体体表。粘贴膏面物质有促进伤口快速愈合，具有消毒、杀菌、生肌作用。1.提供与人体可以融合在一起的粘贴底衬材料及供应商。2.膏料里面用的物质非中药材和西药原料，无色透明，但是具有消毒、杀菌、生肌作用。3.涂覆设备是否与我公司现有设备一致。4.工艺规程、工艺技术及控制点。5.质量控制项目和检验项目。 |
| **HGYY004** | **药物制剂：**硝苯地平、微晶纤维素、乳糖、羟丙甲纤维素K4M、十二烷基硫酸钠、95%乙醇制软材，20目制粒，高效沸腾干燥机干燥，硬脂酸镁总混后压片，欧巴代Ⅱ包衣。硝苯地平缓释片执行标准为WS1-（X-056）-2004Z。本品每片在2、4和8小时的释放量应分别为标示量的30%-55%、50%-70%和70%以上。存在问题为释放度不稳定。预期在2、4和8小时的释放量分别稳定在标示量的35%-45%、55%-65%和80%以上 |
| **电子信息** | |
| **DZXX001** | **智能电气：**1、变压器本体电气参数的采集、调理、转换；2、嵌入式系统构架、各类参数的汇集、协议标准的实现；3、服务器后台程序的布局、规划、数据结构的设计、通信规约的实现；4、信息的加密、传输、以及远距离传输的可靠性；5、硬件电路的设计、抗电磁干扰、低功耗。 |
| **DZXX002** | **智能路灯控制系统：**系统设计与程序编写数据库详细内容的建立，子系统中各个模块的代码实现。 |
| **DZXX003** | **高精密度线路板：**采用全板镀铜工艺代替图形电镀流程，节省工艺流程。1. 在全板电镀时延长20分钟时间4/4以下线路易产生蚀刻不净，镀铜不均。2. 孔径4.0mm以上易产生盖孔孔破。3. 微蚀药水铜离子处理成本高，研发铜离子回收再利用设备。预期目标：生产工艺步骤可降低50%，流程时间缩短，利用交货期；用水量降低40%，废水处理成本降低；人工成本降低20%，起到节能环保作用。 |
| **机械制造** | |
| **JXZZ001** | **数控机床：**对机床材料、高精度加工技术有研发需求。 |
| **JXZZ002** | **电动车：**企业主要生产电动车，对相关高附加值产品有技术需求。 |
| **包装制造** | |
| **BZZZ001** | **塑料包装制品:** 1、高克重布卷克数误差控制在3克以内；2、降低生产过程中产生的粉尘；3、延长无纺布胶棍使用寿命；4、消除淋膜机的塑化不良现象。 |